



Cross-border Cooperation Programme Poland-Belarus-Ukraine 2014-2020 financed by the European Union

Projekt dofinansowany z Programu Współpracy Transgranicznej Polska-Białoruś-Ukraina 2014-2020

„Construction of regional Centres for Research and Conservation of Monuments”

„Stworzenie regionalnych centrów badań i konserwacji zabytków”

Załącznik Nr 1

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ I:

NARZĘDZIA RĘCZNE

1. ZESTAW BARDZO TWARDYCH DŁUT – A SET OF VERY HARD STEEL CHISELS

Zestaw płaskich dłut stolarskich (10 sztuk) w skórzanym etui

- stal węglowa warstwowa
- ilość warstw - dwie
- twardość stali nie mniej niż 62 Hrc,
- grubość części roboczej 5-6 mm
- długość części roboczej nie mniej niż 58 mm,
- metalowy pierścień na rękojeści
- 10 dłut płaskich o szerokości ostrza: 3 mm; 6 mm; 9 mm; 12 mm; 15 mm; 18 mm; 24 mm; 30 mm; 36 mm, 42 mm.

2. ZESTAW PIŁ TYPU JAPOŃSKIEGO DO CIĘCIA DREWNA – A SET OF JAPANESE SAWS

- w skład zestawu wchodzi 3 piły
- rękojeści drewniano ratanowe
- grubość brzeszczotu pił nie więcej niż
 - Grzbietnica 0,3 mm 1 szt.
 - Płatnica 0,5 mm 1 szt.
 - Dwustronna 0,5 mm 1szt.
- możliwość wymiany brzeszczotów
- etui na 3 sztuki pił.

3. PIŁA RAMOWA TYPU JAPOŃSKIEGO – 1 SZTUKA – JAPANESE FRAME SAW

- wymiary zewnętrzne nie mniej niż 360 x 800 mm
- długość brzeszczotu nie mniej niż 500 mm
- grubość brzeszczotu nie więcej niż 0,6 mm
- grubość rządu nie więcej niż 0.9 mm,
- typ zębów uniwersalny
- odstęp między zębami nie więcej niż 1,8 mm
- korpus twarde drewno tropikalne
- możliwość wymiany brzeszczotów.

4. ZESTAW DŁUT OBROTOWYCH – A SET OF TURNING CHISELS

(zestaw dłut tokarskich)

Zestaw 5 dłut w drewnianym pudełku



Cross-border Cooperation Programme Poland-Belarus-Ukraine 2014-2020 financed by the European Union

Projekt dofinansowany z Programu Współpracy Transgranicznej Polska-Białoruś-Ukraina 2014-2020

„Construction of regional Centres for Research and Conservation of Monuments”

„Stworzenie regionalnych centrów badań i konserwacji zabytków”

rodzaj stali	HSS
twardość stali	nie mniej niż 64 HRc
Rękojeść	buk, woskowana
długość części roboczej	nie mniej niż 150 mm
długość rękojeści	nie mniej niż 315 mm
długość całkowita	nie mniej niż 465 mm
wielkość dłut	Standard

W skład zestawu wchodzi 5 poniższych dłut:

- 1 szt. przecinak, diament:
- 1 szt. skrobak, zaokrąglony
- 1 szt. ostrze płaskie, skośne prawe:
- 1 szt. ostrze wklęsłe, typu Spindle:
- 1 szt. ostrze wklęsłe, do obróbki wstępnej:

5. ZESTAW GWINTOWNIKÓW DREWNA – A SET OF SCREW TAPS FOR WOOD

(gwintownik + narzynka)

Zestaw złożony z 1 szt. narzynki i 1 szt. gwintownika o następujących wymiarach (łącznie 10 elementów):

Gwintownik + narzynka

- 12,5 mm + 12,5 mm
- 19 mm + 19 mm
- 25 mm + 25 mm
- 32 mm + 32 mm
- 38 mm + 38 mm

Narzynka wykonana z drewna lub metalu z możliwością wymiany nożyka

6. ZESTAW OSEŁEK – A SET WHETSTONES

Zestaw 3 osełek (wodnych) z kamienia naturalnego o różnej granulacji do ostrzenia dłut z bazą oraz z osełką do planowania osełek

- wymiary nie mniej niż 65 x 65 x 220 mm,
- etap ostrzenia zgrubne
- granulacja w przedziale 400-800
- wymiary nie mniej niż 62 x 65 x 220 mm,
- etap ostrzenia właściwy
- granulacja w przedziale 800-1200
- wymiary nie mniej niż 12 x 60 x 250 mm,
- etap ostrzenia wykończająca
- granulacja w przedziale 4000-6000



Cross-border Cooperation Programme Poland-Belarus-Ukraine 2014-2020 financed by the European Union

Projekt dofinansowany z Programu Współpracy Transgranicznej Polska-Białoruś-Ukraina 2014-2020

„Construction of regional Centres for Research and Conservation of Monuments”

„Stworzenie regionalnych centrów badań i konserwacji zabytków”

- kamień do plantowania powierzchni kamieni naturalnych (osełek)
- wymiary nie mniej niż 40 x 100 x240 mm,
- granulacja 100
- materiał blok ceramiczny
- baza do blokowania osełek podczas ostrzenia
- wymiary osełki nie mniej niż szer. 70 mm, długość 140-220 mm,

7. ZESTAW DŁUT RZEŹBIARSKICH DO DREWNA – A WOOD CARVING CHISEL SET

- w skład zestawu wchodzi:
 - 1 szt. pobijak
 - 2 szt. osełki wodne
 - noże stal chromowo – wanadowa (stopowa)
 - twardość stali nie mniej niż 59 HRc,
- Dłuta (20 sztuk) wykonane z:
- stal chromowo-wanadowa (stopowa)
 - twardość stali nie mniej niż 59 HRc,
 - długość części roboczej 110-135 mm
 - długość rękojeści 135 mm
 - rękojeść jesionowa olejowana
 - materiałowe etui na dłuta, pobijak i osełki

Rodzaje dłut każdy po 1 szt.

1. 3/5
2. 5/3
3. 7/4
4. 8/2
5. 8/4
6. 9/3
7. 9/5
8. 11/1
9. 11/4
10. 12/2
11. 12/4
12. 13/2
13. 13/4
14. 14/4
15. 5L/5
16. 7L/6
17. 8L/4
18. 8L/7
19. 12L/3
20. 25/6



Cross-border Cooperation Programme Poland-Belarus-Ukraine 2014-2020 financed by the European Union

Projekt dofinansowany z Programu Współpracy Transgranicznej Polska-Białoruś-Ukraina 2014-2020

„Construction of regional Centres for Research and Conservation of Monuments”

„Stworzenie regionalnych centrów badań i konserwacji zabytków”

8. ZESTAW METALOWYCH ZACISKÓW – A SET OF METAL CLAMPS

- 2 szt. ściski metalowe rurowe
- wysięg nie mniej niż 40 mm,
- długość regulowana bezkońcowa
- zacisk śrubowy

- 2 szt. ściski metalowe
- wysięg nie mniej niż 95 mm,
- siła mocowania nie mniej niż 7000 N
- długość nie mniej niż 1000 mm,
- zacisk śrubowy

- 2 szt. ściski metalowe
- wysięg nie mniej niż 80 mm,
- siła mocowania nie mniej niż 1200 N
- długość nie mniej niż 300 mm,
- zacisk dźwigniowy

- 2 szt. ściski metalowe jednoręczne
- wysięg nie mniej niż 120 mm,
- siła mocowania nie mniej niż 6000 N,
- długość nie mniej niż 300 mm,
- zacisk dźwigniowy

- 2 szt. ściski metalowe
- wysięg nie mniej niż 95 mm,
- siła mocowania nie mniej niż 6000 N,
- długość nie mniej niż 1500 mm,
- zacisk dźwigniowy

9. ZESTAW DREWNIANYCH ZACISKÓW – A SET OF WOODEN CLAMPS

(ściski drewniane 10 szt)

- ściski drewniane
- wysięg 110 mm
- zacisk mimośrodowy
- korkowe nakładki na zaciski
- długość zacisku (zakres)
- 4 szt nie mniej niż 1000 mm
- 2 szt. nie mniej niż 800 mm
- 2 szt. nie mniej niż 600 mm



Cross-border Cooperation Programme Poland-Belarus-Ukraine 2014-2020 financed by the European Union

Projekt dofinansowany z Programu Współpracy Transgranicznej Polska-Białoruś-Ukraina 2014-2020

„Construction of regional Centres for Research and Conservation of Monuments”

„Stworzenie regionalnych centrów badań i konserwacji zabytków”

2 szt. nie mniej niż 400 mm

10. ZESTAW NOŻY DO FORNIRU – A SET OF VENEER KNIVES FOR TRIMMING VENEER

- nóż do forniru 1 szt.
 - faza pojedyncza prawa
 - twardość nie mniej niż 58 HRc
 - grubość części roboczej 2-3 mm
 - szer. ostrza nie mniej niż 12 mm
 - długość ostrza nie mniej niż 160 mm,
-
- nóż do forniru 1 szt.
 - faza pojedyncza lewa
 - twardość nie mniej niż 58 HRc
 - grubość części roboczej 2-3 mm
 - szer. ostrza nie mniej niż 6 mm
 - długość ostrza nie mniej niż 160 mm,
-
- nóż do forniru 1 szt.
 - faza podwójna
 - rodzaj stali węglowa nie mniej niż 20 warstw,
 - twardość nie mniej niż 64 Hrc
 - szer. ostrza nie mniej niż 18 mm
 - długość ostrza nie mniej niż 160 mm,
-
- nóż do forniru 1 szt.
 - faza podwójna
 - rodzaj stali węglowa nie mniej niż 20 warstw,
 - twardość nie mniej niż 64 Hrc
 - szer. ostrza nie mniej niż 3 mm
 - długość ostrza nie mniej niż 160 mm,

11. ZESTAW DREWNIANYCH STRUGÓW Z WYSOKIEJ JAKOŚCI OSTRZAMI STALOWYMI- A SET OF WOODEN PLANES WITH HIGH – QUALITY STEEL BLADES

(zestaw trzech strugów z ostrzami z wysokogatunkowej stali TYPU JAPOŃSKIEGO – SPOSÓB STRUGANIA DO SIEBIE)

Gładzik

- korpus z drewno dębu japońskiego
- długość stopy nie mniej niż 150 mm,
- nóż niebieska stal papierowa
- faza noża 40°
- szerokość ostrza nie mniej niż 42 mm,



Cross-border Cooperation Programme Poland-Belarus-Ukraine 2014-2020 financed by the European Union

Projekt dofinansowany z Programu Współpracy Transgranicznej Polska-Białoruś-Ukraina 2014-2020

„Construction of regional Centres for Research and Conservation of Monuments”

„Stworzenie regionalnych centrów badań i konserwacji zabytków”

- sposób strugania do siebie

Gładzik

- korpus z drewna dębu japońskiego
- długość stopy nie mniej niż 290 mm,
- nóż biała stal papierowa skuta z miękkim żelazem
- faza noża 40°
- szerokość ostrza nie mniej niż 65 mm,
- sposób strugania do siebie

Skrobak

- szerokość ostrza nie mniej niż 42 mm
- grubość ostrza nie mniej niż 6 mm
- długość całkowita nie mniej niż 155 mm
- sposób strugania do siebie

12. ZESTAW PILNIKÓW – A SET OF RASPS AND FILES

Zestaw złożony z 10 pilników

Ostrza wykonane z hartowanej stali o twardości nie mniej niż 65 Hrc

Sztuk	Nacięcie	Przekrój	Dł. części roboczej
2 szt.	00 0	21 x 6 mm	nie mniej niż 200 mm
1 szt.	00	15 x 4,5 mm	nie mniej niż 150 mm
2 szt.	0	15 x 4,5 mm	nie mniej niż 150 mm
1 szt.	1	21 x 6 mm	nie mniej niż 200 mm
1 szt.	2	15 x 4,5 mm	nie mniej niż 150 mm
1 szt.	2	21 x 6 mm	nie mniej niż 200 mm
2 szt.	3	15 x 4,5 mm	nie mniej niż 150 mm

13. NISKOOBROTOWA OSTRZARKA – LOW-SPEED SHARPENING GRINDER

- ostrzenie narzędzi na mokro
- zasilanie jednofazowe 230 V
- moc silnika nie mniej niż 115 W,
- odporna na uderzenia i korozję
- głośność nie więcej niż 55 Db
- tarcza ścierna nie mniej niż średnica 200 mm, szerokość nie mniej niż 40 mm,
- koło skórzanie nie mniej niż średnica 145 mm, szerokość nie mniej niż 26 mm
- wspornik uniwersalny do montażu osprzętu
- kamień do zmiany granulacji tarczy ścierniej
- przyrząd do ustawiania konta ostrzenia
- diamentowy przyrząd do renowacji tarcz ciernych + zapasowa końcówka diamentowa



Cross-border Cooperation Programme Poland-Belarus-Ukraine 2014-2020 financed by the European Union

Projekt dofinansowany z Programu Współpracy Transgranicznej Polska-Białoruś-Ukraina 2014-2020

„Construction of regional Centres for Research and Conservation of Monuments”

„Stworzenie regionalnych centrów badań i konserwacji zabytków”

- tarcza do ostrzenia granulacja 1000 przeznaczona do ostrzenia narzędzi ze stali HSS, warstwowej i węglowej kompatybilna z opisaną powyżej ostrzarką
- przystawka z dyskami skórzanymi do polerowania dłut profilowych kompatybilna z opisaną powyżej ostrzarką
- uchwyt do ostrzenia dłut płaskich i noży kompatybilny z opisaną powyżej ostrzarką
- uchwyt do ostrzenia dłut profilowych kompatybilna z opisaną powyżej ostrzarką
- pasta polerska
- certyfikat CE

14. STÓŁ STOLARSKI (STRUGNICA) – JOINER’S BENCH

Przeznaczony do wszelkich prac stolarskich wymagających stabilnego zamocowania tj. strugania, rzeźbienia, montażu i demontażu elementów mebli.

materiał blatu	drewno bukowe
materiał stojaka	drewno bukowe
waga całkowita	Nie mniej niż 100 kg
długość blatu	Nie mniej niż 1700 mm,
długość blatu z dociskiem	nie mniej niż 1940 mm
szerokość blatu	nie mniej niż 600 mm
szerokość blatu z dociskiem	nie mniej niż 740 mm
grubość blatu	nie mniej niż 85 mm
grubość brzegu blatu	nie mniej niż 110 mm
wysokość robocza	nie mniej niż 900 mm
maks. rozwarcie docisku	nie mniej niż 145 mm
Wyposażenie	2 dociski, 4 imaki 1"

-Możliwość montażu szafek pod blat stołu bez potrzeby demontażu

CZĘŚĆ II: PODNOŚNIK ŁAŃCUCOWY

PODNOŚNIK ŁAŃCUCOWY – CHAIN HOIST

Podnośnik łańcuchowy:

- na wózku jezdnym mocowanym do belki (dwuteownik) 82-178 mm
- długość belki nie mniej niż 4 m
- moc silnika nie mniej niż 1,5 KW
- napięcie robocze 380V
- udźwig nie mniej niż 2 T
- wysokość podnoszenia nie mniej niż 4 m
- prędkość podnoszenia od 3 do 4 m na minutę
- pilot na kablu nie krótszym niż 4 m i nie dłuższym niż 6 m
- certyfikat CE



Cross-border Cooperation Programme Poland-Belarus-Ukraine 2014-2020 financed by the European Union

Projekt dofinansowany z Programu Współpracy Transgranicznej Polska-Białoruś-Ukraina 2014-2020

„Construction of regional Centres for Research and Conservation of Monuments”

„Stworzenie regionalnych centrów badań i konserwacji zabytków”

Wykonawca po dostarczeniu i zamontowaniu urządzenia przekaże dokumenty niezbędne do dopuszczenia w/w urządzenia do użytkowania zgodnie z następującymi aktami prawnymi

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228) ze zmianą opublikowaną w (Dz. U. 2011 nr 124 poz. 701).

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa (Dz. U. nr 259, poz. 2170).

Rozporządzenie Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 30 października 2018 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego (Dz.U. 2018 poz. 2176)